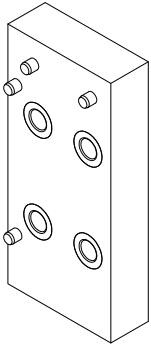


Alle Bohrschablonen sind werkseitig auf ein theoretisches Bohrmaß eingestellt. Um zu überprüfen, ob die Vorspannung stimmt, muss vor dem ersten Einsatz eine Probebock angefertigt und die Bohrschablone entsprechend eingestellt werden.

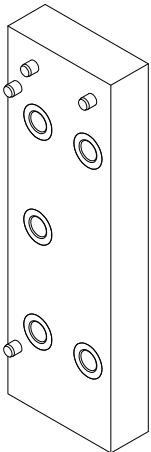
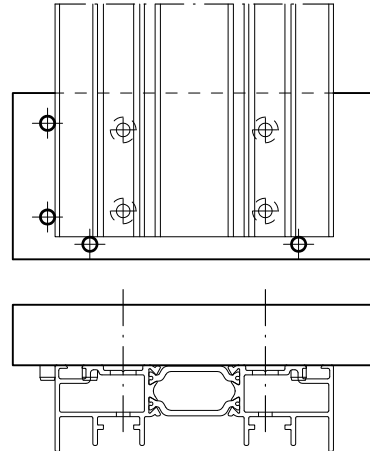
All drilling jigs are preset at a theoretic drilling space. In order to clarify whether the pre-tension is correct, a test corner has to be prepared and the drilling jig has to be adjusted accordingly before starting production.



### Z 996118

Bohrschablone, für Blendrahmenverschraubung,  
**zweispurige Konstruktion**

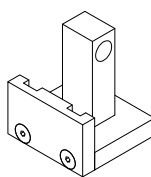
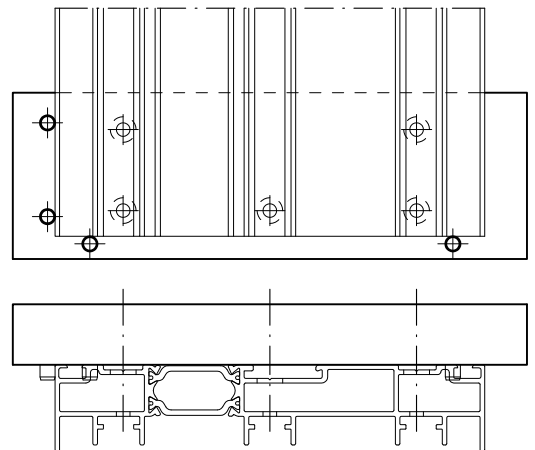
Drilling jig, for fixing the fixed frame,  
**two-lane construction**



### Z 996119

Bohrschablone, für Blendrahmenverschraubung,  
**dreispurige Konstruktion**

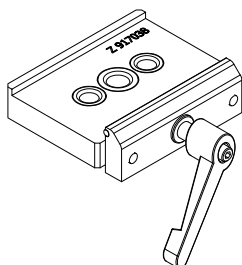
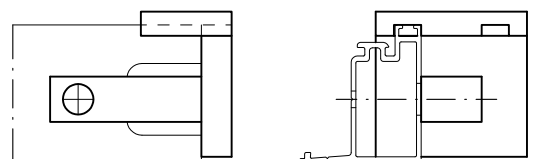
Drilling jig, for fixing the fixed frame,  
**three-lane construction**



### Z 996120

Bohrschablone, für Flügelverschraubung

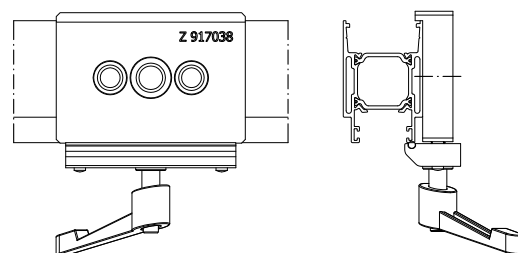
Drilling jig, for fixing the sash frame



### Z 917038

Bohrschablone, für Griffverschraubung

Drilling jig, for fixing the handle



### Z 914819

Stufenbohrer  $\varnothing 8.5 / \varnothing 4.5$  mm  
Multi-step drill  $\varnothing 8.5 / \varnothing 4.5$  mm

### Z 914820

Stufenbohrer  $\varnothing 10.5 / \varnothing 5.5$  mm  
Multi-step drill  $\varnothing 10.5 / \varnothing 5.5$  mm