

Metallkleber für lackierte und zu lackierende Profile
Bitte Gebrauchsanweisung beachten

Metal glue for painted profiles and profiles due for painting. Please observe the instructions for use!

Z 903100

Komponente "A", 1000 g Dose, wird im Verhältnis 1:1 gemischt

Z 903100

Component "A", 1000 g tin, to be mixed at a ratio of 1:1



Z 903101

Komponente "B", 1000 g Dose, wird im Verhältnis 1:1 gemischt

Z 903101

Component "B", 1000 g tin, to be mixed at a ratio of 1:1



Z 909739

Abtönpaste, zur Mischung mit den Metallklebern geeignet.
Farbton: weiß Mischverhältnis 0.5 - 1.5 %

Z 909739

Colouring paste, suitable for mixing with metal glues colour: white
Mixing ratio 0.5 - 1.5 %



Z 900462

Mischschale

Z 900462

Mixing bowl



Zweikomponentenkleber

Two-component glue

Z 911737

Zweikomponentenkleber in Duo-Kartuschen, 620 ml
VE = 6 Stck.

Z 911737

Two-component glue in dual cartridges, 620 ml PU = 6



Z 911738

Statikmischer, erforderlich für Duo-Kartuschen VE = 50 Stck.

Z 911738

Statik mixer, required for dual cartridges PU = 50



Z 911739

Kleberpistole für die Verarbeitung des Klebers aus Duo-Kartuschen

Z 911739

Glue gun for processing dual cartridge glue



Metallkleber für eloxierte und lackierte Profile

Metal glue for anodized and painted profiles

Z 992785

Spezialkleber, Komponente A und B in Gebinden zu 3 kg (zu verwenden mit Kleberdosiergerät Z 992784)

Z 992785

Spezial glue, Components A and B 3 kg Containers (for use with glue dispenser Z 992784)



Z 912750

Reiniger, zum Entfernen von Kleberresten
VE = Dose 1000 ml

Z 912750

Detergents, for removing glue remains PU = 1000 ml in tin



Z 912716

Dichtstoff, transparent, Feinfugendichtstoff für Al- und Kunststoffprofilfugen, VE = 90 ml

Z 912716

Sealing material, transparent, sealing material for Aluminium and plastic profile joints, PU = 90 ml



Abdichtung von Alu-Profilen miteinander
Abdichtung von Kunststoffprofilen miteinander
Abdichtung aller Konstruktionsfugen.
Verarbeitungsgerät: Handpistole für
Folienkartuschen
Entsorgung: Ausgehärteter Dichtstoff und leere
Verpackung sind Industriemüll

Sealing together of Aluminium profiles and
plastic profiles.
Sealing of all construction joints.
Processing device: Hand pistol for foil cartridges
Disposal:
Hardened sealing material and
empty packaging are industrial waste

Z 912717

Kleb - und Dichtstoff, grau, EPDM verträglich,
Verarbeitungstemperatur 5 - 40 ° Celsius VE = 310 ml in
Folienkartusche



Z 912717

Sealing material, grey, EPDM suitable, processing
temperature 5 - 40 ° Celsius PU = 310 ml in foil cartridge

Z 912718

Kleb - und Dichtstoff, schwarz, EPDM verträglich,
Verarbeitungstemperatur 5 - 40 ° Celsius VE = 310 ml in
Folienkartusche



Z 912718

Sealing material, black, EPDM suitable, processing
temperature 5 - 40 ° Celsius PU = 310 ml in foil cartridge

Z 903941

EPDM - Kleber, schwarz zum Abdichten der Gehrungsstöße
bei den Verglasungsdichtungen Verarbeitungstemperatur
12°-40°C Haltbarkeit 6 Monate VE = 200 g Tube



VE = Verpackungseinheit

Z 903941

EPDM - glue, black for sealing mitre joints on glazing
gaskets processing temperature 12°-40°C, durability
6 months PU = 200 g tube

PU = packing unit

Z 909771 (1000 mm)

Selbsthaftende Folie zum manuellen Bekleben von
eloxierten und farbbeschichteten Profilen. Folie schützt die
Profile während Montage, weiterer Bearbeitung und
Transport. Anwendbar im Temperaturbereich von +15 °C
und +45 °C. Sie kann bis ca. drei Monate nach dem
Bekleben rückstandsfrei entfernt werden. Farbe: weiß mit
Hueck/Hartmann-Logo bedruckt. Lieferbar in der Breite 1 m
für Selbstzuschnitt. Sechs Monate lagerfähig.



Z 909771 (1000 mm)

Self-adhesive foil tape for applying by hand to anodised and
colour-coated profiles. Foil tape protects profiles during
assembly, further processing and transport. Applicable within
temperatures between +15 °C and +45 °C. Foil can be
removed cleanly within approximately three month after
applying. Colour: white with Hueck/Hartmann logo image.
Available width 1 m for self-cut. Six months suitable for
storage.