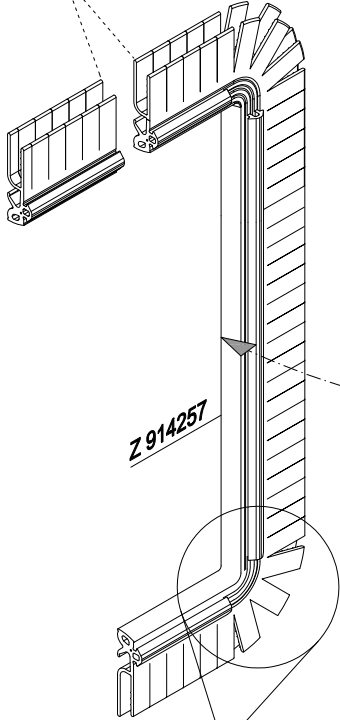




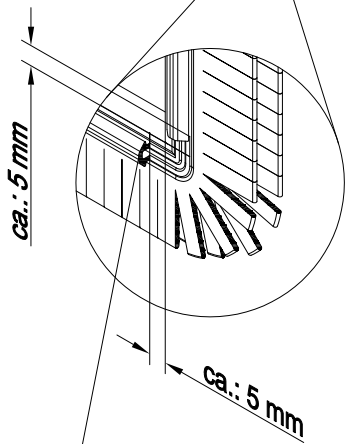
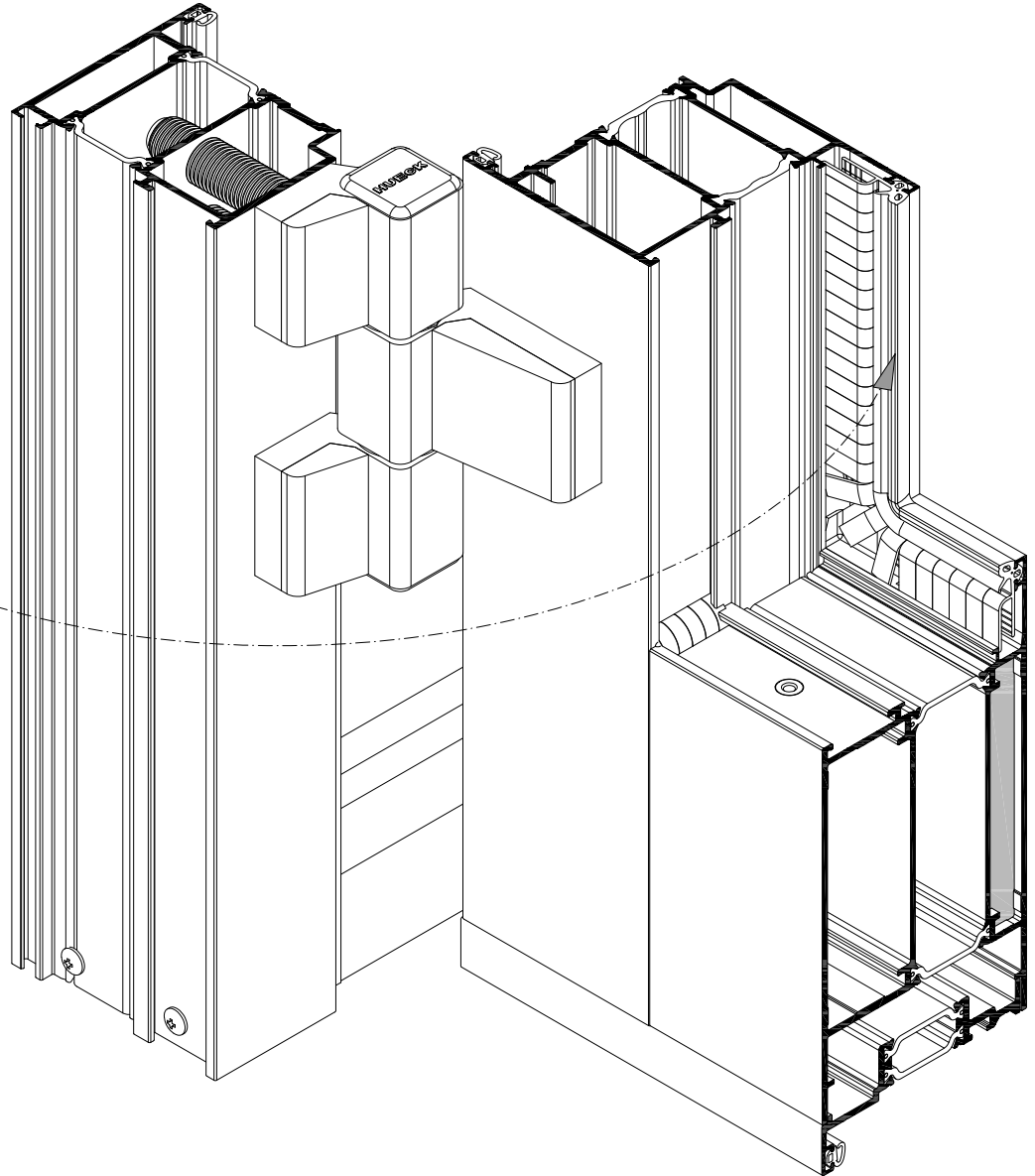
Z 994452



Z 903941



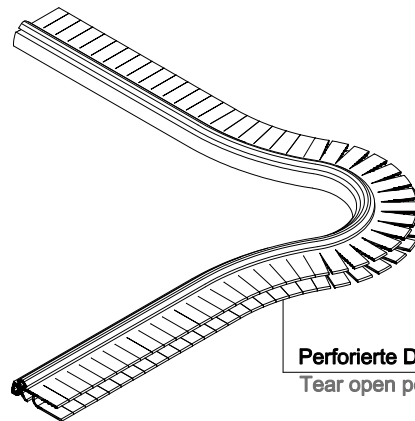
Z 914257



ca.: 5 mm

ca.: 5 mm

Dichtungsfuß bei T-Stößen entfernen
Remove gasket socket at T-joints



Perforierte Dichtungsfahnen aufreißen
Tear open perforated gasket fin

Bearbeitungsschritte

1. Äußere Verglasungsdichtungen werden umlaufend eingezogen
2. Beginn und Ende (Stoßstelle) mittig oben im Flügel verkleben
3. Im Eckbereich perforierte Dichtungsfahnen aufreißen
4. Im T-Stoßbereich ist der Dichtungsfuß wie dargestellt zu entfernen
5. Zuschnittslänge ca. 1% Übermaß.
Dichtung dehn- und stauchfrei eindrücken
6. Die äußeren Verglasungsdichtungen ohne Dichtungsfahnen können ohne weitere Maßnahmen um die Ecke gezogen werden

Processing steps

1. External glazing gaskets can be drawn in continuously into the frame and sash
2. Glue start and end (joint area) in upper sash area
3. Tear open the perforated gasket fins in the corner area
4. The gasket fin must be removed as illustrated in the T-joint area
5. Cutting length approx. 1 % oversize.
Press in gasket without extension or compression
6. The external glazing gaskets without gasket fins can be drawn into the corner without taking further measures

020002000